



Gobernación
de La Guajira

SILLA INTERLOCUTORA.

DEFINICIÓN Y USO.

Silla destinada al trabajo individual en aula de tecnología, innovación y multimedia.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA.

PARTES	MATERIAL	ESPECIFICACIÓN	ACABADOS	CANTIDAD
PATAS	Acero	Tubo cold rolled sección ovalado de 15mm por 30 mm, espesor de pared de 1,5 mm (Sin pintura). Patas en U, la estructura de las patas debe tener amarre frontal y posterior debajo de la superficie del asiento unido con soldadura MIG que permita un adecuado afianzamiento estructural y asentamiento optimo del copolimero	Metal	2
ASIENTO / ESPALDAR ESTRUCTUR A	Acero	Tubo cold rolled sección ovalado de 15 mm por 30 mm, espesor de paredde 1,5 mm (Sin pintura). Estructura. asiento - espaldar doble curvatura enuna pieza figurado desde el asiento.		1
TAPONES	Polipropileno	Polipropileno inyectado semiesférico interno con mínimo 4 nervaduras deajuste para las patas, que permitan aislar la estructura del piso evitando marcas y rayones.	Polipropileno micro texturizado color negro, sólidos en su base que posibilite mayor resistencia y durabilidad..	6
REFUERZO ESTRUCTUR AL DEBAJO ASIENTO	Acero	Acero tubo cold Rolled tubo ovalado de 5/8" espesor de pared 1.5 mm sin pintura, abocardada en sus extremos para soldar a las patas como amarre y estabilidad a la estructura. Amarre frontal y posterior	Metal	2
REFUERZO ESTRUCTUR AL ENTRE PATAS	Acero	Acero tubo cold Rolled sección circular de ½ " espesor de pared 1.5 mm sin pintura, abocardada en sus extremos para soldar a las	Metal	4



**Gobernación
de La Guajira**

		patas ubicadas a 28 cm con respecto al piso.		
ASIENTO INTERNO / ESPALDAR INTERNO POLIPROPILENO	Polipropileno	Tapas en copolimero o polipropileno de alto impacto inyectado con su respectivo aditivo UV, en dos piezas asiento-espaldar con refuerzos estructurales mediante red de nervaduras (costillaje) en la parte posterior del asiento de mínimo 1.5 cm que brinde reforzamiento estructural al asiento. Posee curvatura de la espalda y de la zona poplitea, con un espesor de pared mínimo de 4 mm de flanche. La estructura del módulo espaldar asiento debe seguir las curvas anatómicas, resaltando el apoyo lumbar y espaldar.	Micro texturizado, Alta densidad y compactación, el asiento debe tener pestañas internas robustas que permitan la fijación a la estructura metálica mediante 4 tornillos cabeza hexagonal, tuercas con su respectiva huasa de compresión y trabas roscas. Espaldar sin perforaciones y sujeto a la estructura mediante 4 remaches pop.	2
ACOLCHADO ASIENTO	Espuma	Acolchado en espuma de 50 mm de espesor, El tapizado permite la transpiración del usuario sin acumulación del sudor. La red de nervaduras de los módulos internos tiene máximo 10 mm entre intersecciones con una altura de mínimo 4 mm.	micros texturizados colores de acuerdo al faldón y los niveladores de la mesa cátedra con protección UV, el asiento es sobre puesto de acolchado en tela de fácil limpieza con tratamiento anti alérgico y anti manchas. Color negro	2

RECOMENDACIONES TÉCNICAS.

- El punto máximo de altura de las patas sobresale 40 mm manteniendo rigidez y estabilidad en la estructura La silla es estable, no se inclina ni se voltea al colocar un peso 45 kg en cada una de sus esquinas.
- Su conformación debe ser homogénea, Asiento tapizado inyectado microfibra perforada tratamiento antialérgico anti-manchas.
- la silla soporta una carga estática y dinámica de 150 KG verticales sobre su superficie sin que presente deformación alguna en su superficie o estructura



**Gobernación
de La Guajira**

- La silla no presenta aristas vivas, filos cortantes ni rebabas que representen un riesgo a los usuarios
- Todos los perfiles metálicos deben tener tapones
- El apoyo de las patas posteriores de la silla está retrocedido del punto máximo de la proyección del espaldar, garantiza la estabilidad y protege la pared. La estructura de las patas tiene un amarre frontal, uno posterior y dos laterales unidos con soldadura tipo MIG de cordón continuo y buen aporte de material.
- Las sillas deben ser apilables en 5 unidades como mínimo.
- La estructura y espaldar del asiento deben seguir curvas anatómicas resaltando el apoyo lumbar.
- Curvaturas de los tubos sin presencia de quiebres o líneas que indiquen el maltrato y pérdida de propiedades de este.

DIMENSIONES.		
DESCRIPCIÓN	DIMENSIÓN (mm)	TOLERANCIA
Altura del plano del asiento.	470	+/- 5 mm
Altura efectiva del espaldar	350	+/- 5 mm
Profundidad efectiva del asiento	410	5 mm +/-
Ancho del asiento.	450	N/A
Ancho del respaldo.	450	N/A
Radio mínimo del borde delantero del asiento.	50	N/A

NOTA: Las especificaciones técnicas aquí definidas son susceptibles a actualizaciones de acuerdo con las necesidades, pero en todo caso deben ser consideradas como mínimas

JUAN ELIECER CARREÑO PEÑARANDA
Tp A08402007-77092160